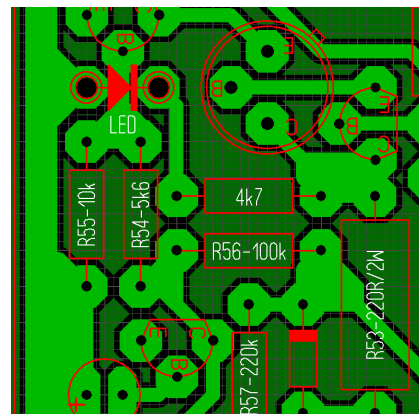
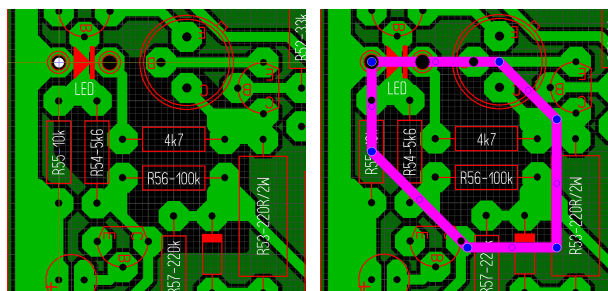




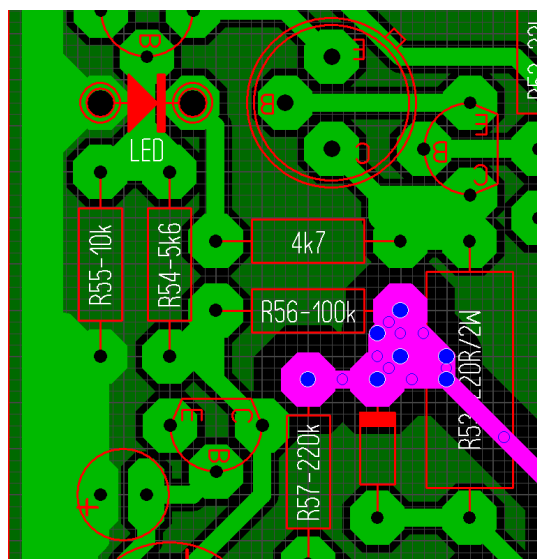
7.4 Földelő felület (szó szerint), de az „autoGND” is szokásos elnevezés. A teljes nyákfelületet úgy takarja le rézzel, hogy a forrszemeket, és a vezető felületeket, megadott távolsággal kikerüli. Használatát indokolhatják gerjedést elhárító célok, de akár csak maratóanyag spórolás is. A távolság mm-ben értendő, és vagy beírással, vagy a szokásos húzással változtathatunk rajta. Ha ez megvan, akkor a „nyákrészlet” ikonra kattintva kapcsolhatjuk be, illetve ki a rézzel való kitöltést.



7.4.1 A kikerülő méret megadása alatt találunk egy sraffozott részt. Ez arra szolgál, hogy a lefedett felületekből, tetszőleges alakú részeket kivegyünk. Az éppen aktuális rajzolóval vastagsággal szigetet rajzolunk (teljesen hasonlóan a rézzel kitöltött szigethez), ami a vonal bezárása után „réztelenné” válik. Ha valami miatt mégis vissza akarjuk „rezezni”, akkor a rajzoló kontúrra kattintva kijelölődik az, és simán a Del-lel töröljük.

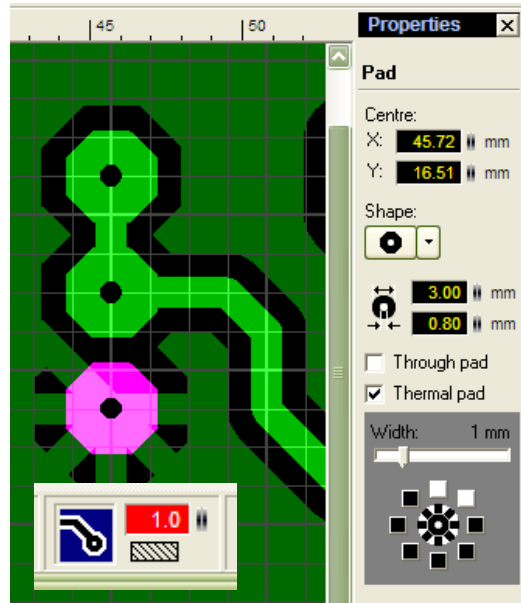


7.4.2 Mint azt joggal kívánhatjuk el ettől a funkciótól, természetesen beolvaszthatjuk a rézfelülettel azonos potenciálon lévő alkatrészlábakat, vezető sávokat vagy vezető szigeteket egyaránt. Többféle metodika is létezik erre, de mindegyik arról szól, hogy valamilyen módon ki tudjuk jelölni a beolvasztásra szánt elemeket. Ehhez szét kell választanunk a blokká konvertál alkatrészeket, ami azért kell, hogy külön kezelhetőek legyenek a forrpontjai. Ezután nincs más dolgunk, mint például a Shift nyomvatartása mellett összefűzni a kívánt részeket. Most jön az okosság, mi szerint a korábban gondosan beállított elkerülő távolságot, szépen átállítjuk nullára. Máris megoldottuk a feladatot, beolvasztottuk a kijelölt részeket. Aki kicsit továbbgondolta ezt a metodikát, az biztosan rájött a benne rejlő fordított lehetőségre is. Nemcsak nullázni lehet a távolságot, hanem növelni is. A mintaábra bal oldalán lévő GND-t beolvasztottam, a lilával kijelölt rész kikerülési méretét pedig megnöveltem. Innen már csak a fantázia és „esetleg!!” műszaki megfontolások korlátozhatnak minket.

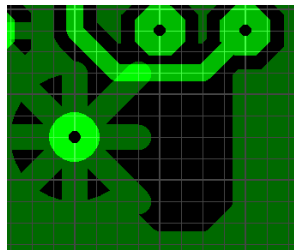


7.4.2.1 Valamelyik frissítéstől lehetőségünk van a „PADE”-ek teljes befoglalása mellett, un. „Thermal Pad”-et is csinálni. Ehhez nincs más teendőnk, mint kiválasztani a kívánt forr-szemet (vagy akár többet is) és kipipáljuk a Thermal pad felirat előtti négyzetet.

Beállíthatjuk a 8 lehetséges kapcsolódás közül melyik legyen élő, valamint a skála húzogatasával a kapcsolódás vastagságát is. A mintaábrán láthatjuk, hogy a beolvasztáskor lenullázott elkerülő távolság itt ujbo értéket kap, amit még át is állítottam 1mm-re (kis ábrarész).



Ha már alkalmaztuk a „földelő felület” lehetőséget, akkor bármelyik forr-szem lehet Thermal-pad, nem csak azok, amiket előzőleg beleolvasztottunk a felületbe.



A bekötő lábak egy négyzetbe foglalják az egyes forr-szemeket. Ezek akkor is megmaradnak (szerintem hiba), ha a takaró felületből kiveszünk egy bizonyos részt, Sőt annyira önállóak, hogy akár egy olyan vezetősávot is elérhetnek, amit nem is akarunk egybeolvasztani a takaró felülettel. Ezért kellő körültekintéssel használjuk.

Ha kiválasztott pont furatgalvanizált, és mindkét nyák-oldalon alkalmazzuk az Auto-GND funkciót, akkor mindkét oldalon megjelenik a Termál pad kialakítás. Jó ha megjegyezzük, nem lehet oldalanként különböző lábakat aktiválni. Amit beállítunk az egyik oldalon, az a másikon és éppen úgy fog érvényesülni.