

Fettart	Fettmenge	Fett-Tube Bestellnummer	Inhalt
0 40 101 0100 4	Für Getriebe: 200 Hz: 50 g 300 Hz: 55 g	3 21 60 003 01 4	ca. 85 g
0 40 101 0100 4	Für Wälzlager Teil 380,430,600 ungefähr 1/3 des Raumes zwischen Innen- und Außenring		

5.2 Auseinandernehmen des Winkelschleifers

Der Schleifer darf nur von einer Elektrofachkraft zerlegt bzw. zusammengebaut werden!

Reihenfolge beim Auseinandernehmen:

- 5.2.1 Zuerst Netzstecker ziehen!
- 5.2.2 Schleifscheibe und Schutzhaube abnehmen.
- 5.2.3 Deckel (190) nach dem Entfernen der Schrauben (200, 210) abnehmen.
- 5.2.4 Alle Schrauben der Anschlußleitungen lösen (101, 160), Schalter (90) und Rahmen (100) herausnehmen.
- 5.2.5 Schrauben (140) lösen, Kabelklemmstück (130) und Kabel (110) mit Schutzschlauch (120) ablegen.
- 5.2.6 Vier Schrauben (490) entfernen und Lagerplatte (400) mit Antriebswelle (390) und Kegelrad (470) (mit Sonderwerkzeug 6 41 01 002 00 4 und 6 41 02 060 00 0) abziehen und zerlegen. Beim Abmontieren der Lagerplatte und Abschrauben des Kegeltriebes, sowie beim Zusammenbau ist auf Ausgleichscheiben zu achten! Die Ausgleichscheiben (410) sind zum Einstellen des Flankenspieles und die Ausgleichscheiben (330) zum Einstellen des Tragbildes notwendig; ihr Verlust kann zur Beschädigung des Getriebes führen.

- 5.2.7 Schrauben (630) und (160) lösen und Getriebegehäuse (300) mit Läufer (260) herausziehen. Auf Federn (610) achten!
- 5.2.8 Kegeltrieb (350) nach Lösen der Mutter (370) abnehmen. Auf Dichtungspaket (331) achten!
- 5.2.9 Läufer (260) aus Getriebegehäuse (300) herausziehen.
- 5.2.10 Luftleitring (220) aus dem Motorgehäuse (10) ziehen, zwei Schrauben (60) lösen und Ständerpaket (50) sowie Schutzleiter-Verbindungskabel (41) herausnehmen.

Der Zusammenbau erfolgt sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge. Der nachfolgende Abschnitt ist beim Zusammenbau besonders zu beachten.

Schalterabdichtung:

- Anschlußlitzen von Ständer (50) und Kabel (110) am Schalter (90) anschließen.
- Anschlußklemmen mit Elektro-Dichtungskitt abdecken.
- Buchsenklemmen (101) im Rahmen (100) mit Elektro-Dichtungskitt abdecken, ebenso die seitliche Litzeneinmündung.
- Schrauben (160) für Schutzleiterzu- und -abgang am Motorgehäuse mit Elektro-Dichtungskitt abdecken. Anschließend Rahmen mit Schalter montieren.

Die Verarbeitung des Elektro-Dichtungskittes wird erleichtert, indem man den Kitt vor der Verwendung handwarm erwärmt.

Der Elektro-Dichtungskitt ist in allen Elektrofachgeschäften unter der Bezeichnung OBO-Elektrokitt in Rundstabform von Ø 28 x 90 mm erhältlich.